

Cyrel® NEOS – Легкость изготовления печатных форм и бесперебойная печать

Cyrel® NEOS представляет собой аналоговую мягкую печатную форму фирмы Дюпон для самых широких областей применения – от печати узких лент с этикетками до получения препринтов с размерами выше номинальных. Форма сочетает низкое растискивание с хорошим переносом краски при печати плашек.

Cyrel® NEOS имеет высокую тиражеустойчивость как при печати по гибкой пленке, так и по шероховатой бумаге.

Потенциальные пользователи Cyrel® NEOS

Полиграфические и специализированные предприятия, которым необходимы универсальные печатные формы для высококачественной печати на пленке или бумаге.

Области применения

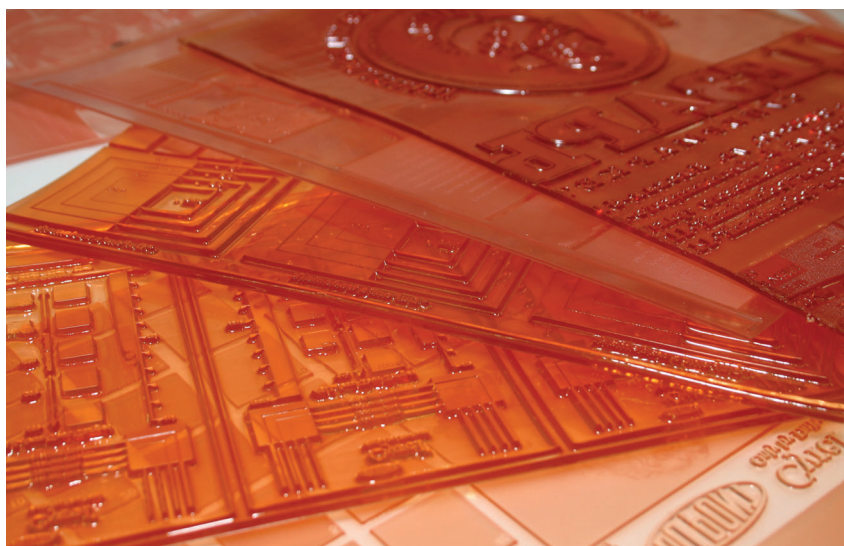
- Печать на гибкой упаковке / пленке
- Ярлыки и этикетки
- Пакеты с ручками
- Подложки из шероховатой бумаги
- Коробки с напитками

Особенности и достоинства продукта

- Параметры формного производства и печати могут изменяться в больших пределах, результат – неизменно качественная форма
- Очень стабильные результаты даже при изменяющихся температуре и влажности
- Стойкость к атмосферному озону
- Требуется минимального давления печати для достижения хорошего баланса между плашками и растром
- Ровная печать плашек за счет специальной разработанной Дюпон поверхности полимера
- Формы обладают низкой липкостью, что позволяет печатать на пылящих материалах

Совместимость с типографскими красками и растворителями

Cyrel® NEOS обеспечивает превосходную совместимость с красками



на основе растворителей, на водной основе и УФ-красками.

Описание процесса изготовления

- Экспонировать пластину через обратную сторону для создания цоколя рельефа и максимизации светочувствительности. Время обратного экспонирования варьируется в зависимости от требуемого рельефа.
- Для нанесения изображения на пластину снять защитную пленку и поместить негативную фотоформу на лицевую поверхность пластины.
- Экспонировать лицевую поверхность пластины с фотоформой.
- Обработать пластину в процессоре печатных форм Cyrel®.
- Провести финишинг для устранения липкости поверхности.

- Дополнительно экспонировать форму для обеспечения полной полимеризации.

Монтаж форм

Для монтажа форм Cyrel® NEOS рекомендуется применять монтажные устройства Cyrel® Microflex. Двусторонняя липкая лента клеится на формный цилиндр или на слив - не на форму – для обеспечения легкого и точного монтажа. Далее форма закрепляется на цилиндре точно в соответствии с приводными метками даже для больших форматов.



The miracles of science™

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные формы необходимо хранить в прохладном месте (4-32°C), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Cyrel® NEOS имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® NEOS нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.

Хранение готовых форм

Перед хранением формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на цилин-

драх, гильзах или демонтировать и хранить в плоском виде. Формы нельзя держать под прямым солнечным светом или слишком интенсивным белым светом. Следует избегать воздействия озона.

Форма Cyrel® NEOS и ее место в ассортименте аналоговых форм

Cyrel® NEOS представляет собой лучший выбор там, где требуется мягкая флексографская печатная форма, в частности, для печати на шероховатых бумажных подложках. Она является очередным шагом вперед в качестве печати по сравнению с существующими типами форм в том же классе твердости.

Типоразмеры

	Cyrel® NEOS 45 1,14 мм толщиной	Cyrel® NEOS 67 1,70 мм толщиной	Cyrel® NEOS 100 2,54 мм толщиной	Cyrel® NEOS 112 2,84 мм толщиной
63,5 см x 76,2 см		●		●
76,2 см x 106,7 см	●	●	●	●
90,0 см x 120,0 см	●	●	●	●
106,7 см x 152,4 см	●	●	●	●
127 см x 203,2 см	●	●	●	●

Технические данные

Жесткость	70 Шор А	60 Шор А	49 Шор А	47 Шор А
Воспроизведение градаций	54 линий/см 1 – 98%	54 линий/см 1 – 98%	54 линий/см 2 – 95%	54 линий/см 2 – 95%
Мин. воспроизводимая толщина линии	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм
Мин. воспроизводимый диаметр точки	100 мкм	100 мкм	100 мкм	100 мкм
Глубина рельефа	0,7 мм	0,7 мм	1 мм	1 мм

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:

ООО «ДЮПОН РОССИЯ»

Отдел Полиграфических Технологий

127550 Москва, ул. Прянишникова, 2А

тел.: +7 (095) 797 22 09

факс: +7 (095) 797 22 05

веб-сайт: www.ru.dupont.com

www.cyrel.dupont.com