

Cyrel® FOP – Фотополимерные лакировальные формы для офсетной печати

Cyrel® *FAST* FOP представляет собой новейшую разработку фирмы Дюпон в области лакировальных форм для офсетной печати. Эта новая фотополимерная форма изготавливается в ходе процесса, в котором не участвуют растворители или какие-либо иные жидкости.

Области применения

Формы Cyrel® FOP применяются для отделки в линию и на отдельных машинах:

- Водным лаком
- УФ-лаком
- Металлизированными красками
- Красками с пигментами Iriodin®

Эта фотополимерная пластина обеспечивает высококачественную отделку печати на картонных коробках, таких как упаковка пищевых продуктов, сигарет, косметики и т.д. Она также применяется в коммерческой печати для выборочного лакирования каталогов, календарей, брошюр и другой продукции.

Особенности продукта

- Отличный краскоперенос обеспечивает безукоризненное качество лакирования
- Высокое разрешение и точная привodka позволяют качественно воспроизводить мелкие детали при выборочном лакировании через лаковую секцию печатной машины
- Высокая тиражестойкость
- Рельеф изображения чистый и четкий
- Возможно многократное применение без потери качества по приводе

Совместимость с печатными красками и растворителями

Формы Cyrel® FOP совместимы с лаками и красками на водной основе и отверждающимися под воздействием УФ-излучения.

Описание процесса изготовления

- Формы пригодны для термального процесса изготовления форм Cyrel® *FAST*.
- Экспонировать пластину через обратную сторону для создания осно-



вы и максимизации чувствительности. Время обратного экспонирования варьируется в зависимости от требуемого рельефа.

- Для нанесения изображения на форму снять защитную пленку и поместить негатив на лицевую поверхность формы.
- Экспонировать лицевую поверхность формы.
- Обработать форму в процессоре печатных форм Cyrel®FAST.
- Провести финишнинг для устранения липкости поверхности.
- Дополнительно экспонировать форму для обеспечения полной полимеризации.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные формы необходимо хранить в прохладном месте (4-32°C), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Cyrel®FOP имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® FOP нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, но лучше всего их хранить в плоском виде. Формы не должны храниться под прямым солнечным светом или слишком интенсивным искусственным освещением. Следует избегать продолжительного воздействия озона в очень высоких концентрациях.



The miracles of science™

Типоразмеры

	Cyrel® FOP 45 1,14 мм толщиной
91,4 см x 111,8 см	●
81,3 x 106,7 см	●

Технические данные

Жесткость	75 Шор А
Воспроизведение градаций	2 – 95% 48 линий/см
Мин. воспроизводимая толщина линии	0,175 мм
Минимальный размер изолированных точек	101 мкм
Глубина рельефа	0,4 – 0,6 мм



Термальный процессор Cyrel® **FAST** фирмы Дюпон™

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:
ООО «ДЮПОН РОССИЯ»
Отдел Полиграфических Технологий
127550 Москва, ул. Прянишникова, 2А
тел.: +7 (095) 797 22 09
факс: +7 (095) 797 22 05
веб-сайт: www.ru.dupont.com
www.cyrel.dupont.com