

Cyrel® DPN – печатная форма с максимально возможным разрешением

Cyrel® DPN – это цифровая печатная форма, обеспечивающая самое высокое разрешение из всех цифровых форм. Она также обладает очень хорошей совместимостью со спиртовыми печатными красками и красками УФ-отверждения.

Области применения

- Гибкая упаковка
- Ярлыки и этикетки
- Картонная упаковка
- Упаковка для напитков

Особенности продукта

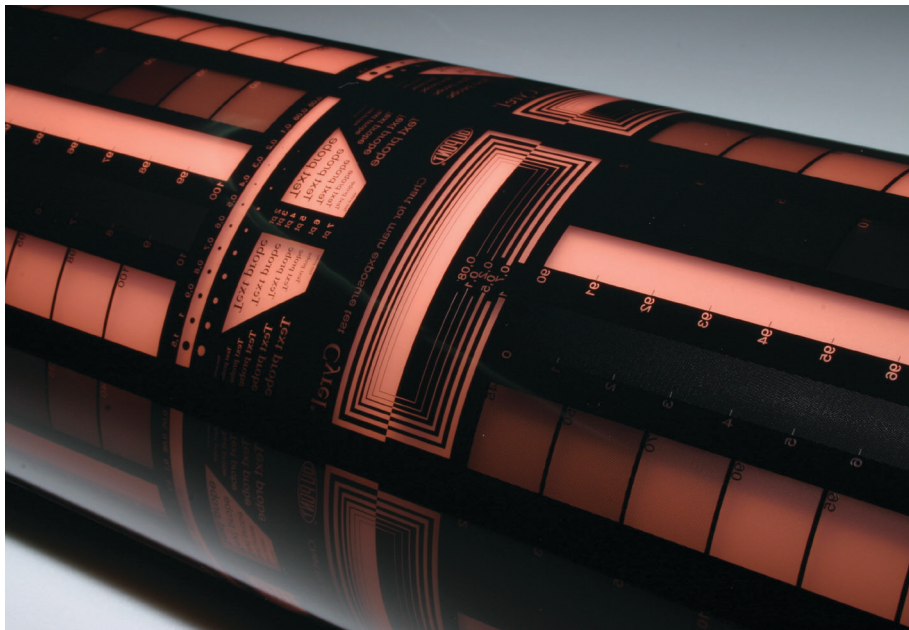
- Прекрасный перенос краски обеспечивает безукоризненную однородность печати
- Максимально возможная разрешающая способность
- Чистый и четкий рельеф изображения
- Прекрасное воспроизведение текста малого кегля, тонких штрихов и выворотов
- Прекрасная однородность по толщине снижает время изготовления форм
- Высокая стойкость к озону и искусственному освещению позволяют хранить продукцию в течение длительного времени

Совместимость с печатными красками и растворителями

Формы Cyrel® DPN представляют собой цифровые печатные формы, совместимые со спиртовыми красками, красками на водной основе и большинством УФ-красок.

Описание процесса изготовления

- Форма экспонируется через основу для создания «цоколя». Время предварительного экспонирования варьируется в зависимости от необходимой глубины рельефа
- Защитный лист удаляется и цветоделенное изображение записывается на маску с помощью Cyrel® Digital Imager (CDI)
- Проводится основное экспонирование
- Форма обрабатывается в процессоре регламентированными растворителями для удаления неэкспонированных участков



- Осуществляется финишнинг с помощью UV-C излучения для удаления остаточной липкости

Монтаж

Для монтажа форм Cyrel® DPN рекомендуется применять монтажные устройства Cyrel® Microflex. Двусторонняя липкая лента клеится на формный цилиндр или на слив – не на форму – для обеспечения легкого и точного монтажа. Далее форма закрепляется на цилиндре точно в соответствии с приводными метками даже для больших форматов.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные формы необходимо хранить в прохладном месте (4-32°C), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Cyrel® DPN имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® DPN нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.



The miracles of science™

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на

формных цилиндрах или гильзах, но лучше всего их хранить в плоском виде. Формы не должны храниться под прямым солнечным светом или

слишком интенсивным искусственным освещением. Следует избегать продолжительного воздействия озо-на в очень высоких концентрациях.

Типоразмеры

	Cyrel® DPN 45 1,14 мм толщиной	Cyrel® DPN 67 1,70 мм толщиной	Cyrel® DPN 100 2,54 мм толщиной	Cyrel® DPN 112 2,84 мм толщиной
635 мм x 762 мм	●	●		
762 мм x 1067 мм	●	●		
762 мм x 1200 мм	●			
900 мм x 1200 мм	●	●	●	●
1067 мм x 1279 мм	●			
1067 мм x 1524 мм	●	●	●	●
1279 мм x 1651мм	●		●	
1279 мм x 2032 мм	●	●	●	

Технические данные

Жесткость	76 ШорА	67 ШорА	56 ШорА	55 ШорА
Воспроизведение градаций	52 линий/см 1 – 99%	52 линий/см 1 – 99%	52 линий/см 1 – 99%	52 линий/см 1 – 99%
Мин. воспроизводимая толщина линии	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм
Мин. воспроизводи-мый диаметр точки	100 мкм	100 мкм	100 мкм	100 мкм
Глубина рельефа	0,4 – 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:

ООО «ДЮПОН РОССИЯ»

Отдел Полиграфических Технологий

127550 Москва, ул. Прянишникова, 2А

тел.: +7 (095) 797 22 09

факс: +7 (095) 797 22 05

веб-сайт: www.ru.dupont.com

www.cyrel.dupont.com