DuPont Imaging Technologies

DuPont™ Cyrel® DPI

Cyrel® DPI – самая успешная твердая цифровая форма в мире

Cyrel® DPI представляет собой самую оптимальную цифровую форму для высококачественной печати в различных сегментах упаковки, разработанную специально для удовлетворения потребностей современной флексопечати.

Области применения

- Гибкая упаковка
- Ярлыки и этикетки
- Картонная упаковка
- Упаковка для напитков

Особенности и достоинства продукта

- Прекрасная тонопередача
- Четкое воспроизведение текста и вывороток
- Низкое растискивание
- Высокое разрешение экспонирования дает более высокое качество печати
- Чистый и четкий рельеф изображения
- Прекрасная однородность по толщине снижает время изготовления форм
- Высокая стойкость к озону и искусственному освещению позволяют хранить продукцию в течение длительного времени

Совместимость с печатными красками и растворителями

Формы Cyrel® DPI представляют собой цифровые печатные формы, совместимые со спиртовыми красками, красками на водной основе и большинством УФ-красок.

Описание процесса изготовления

- Форма экспонируется через основу для создания «цоколя». Время предварительного экспонирования варьируется в зависимости от необходимой глубины рельефа
- Защитный лист удаляется и цветоделенное изображение записывается на маску с помощью Cyrel® Digital Imager (CDI)
- Проводится основное экспонирование
- Форма обрабатывается в процессоре регламентированными растворителями для удаления неэкспонированных участков
- Осуществляется финишинг с помощью UV-С излучения для удаления остаточной липкости



Монтаж форм

Для монтажа форм Cyrel® DPI рекомендуется применять монтажные устройства Cyrel® Microflex. Двусторонняя липкая лента клеится на формный цилиндр или на слив — не на форму — для обеспечения легкого и точного монтажа. Далее форма закрепляется на цилиндре точно в соответствии с приводными метками даже для больших форматов.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные формы необходимо хранить в прохладном месте (4-32°С), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Суге!® DPI имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® DPI нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, но лучше всего их хранить в плоском виде. Формы не должны храниться под прямым солнечным светом или слишком интенсивным искусственным освещением. Следует избегать продолжительного воздействия озона в очень высоких концентрациях.



Типоразмеры

	Cyrel® DPI 30 0,76 мм толщиной	Cyrel® DPI 45 1,14 мм толщиной	Cyrel® DPI 67 1,70 мм толщиной	Cyrel® DPI 100 2,54 мм толщиной
635 мм х 762 мм		•	•	•
762 мм х 1067 мм		•	•	
762 мм х 1200 мм		•		
900 мм х 1200 мм		•	•	•
1067 мм х 1279 мм		•		
1067 мм х 1524 мм			•	
1067 мм х 1372 мм	•	•	•	•
1279 мм х 1651 мм		•		•
1279 мм х 2032 мм		•	•	•

Технические данные

Жесткость	80 ШорА	76 ШорА	69 ШорА	67 ШорА
Воспроизведение градаций	48 линий/см 1–98%	48 линий/см 1–98%	48 линий/см 1–98%	48 линий/см 1–98%
Мин. воспроизводимая толщина линии	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм	0,10 мм
Мин. воспроизводи- мый диаметр точки	100 мкм	100 мкм	100 мкм	100 мкм
Глубина рельефа	0,4 — 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм	0,4 – 0,6 мм

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:

000 «ДЮПОН РОССИЯ»

Отдел Полиграфических Технологий 127550 Москва, ул. Прянишникова, 2A

тел.: +7 (095) 797 22 09 факс:+7 (095) 797 22 05 веб-сайт: www.ru.dupont.com www.cyrel.dupont.com

