## DuPont™ Cyrel® DPC

## Cyrel® DPC - цифровая печатная форма для печати по гофрокартону

### Области применения

• Прямая печать на гофрокартоне

#### Особенности продукта

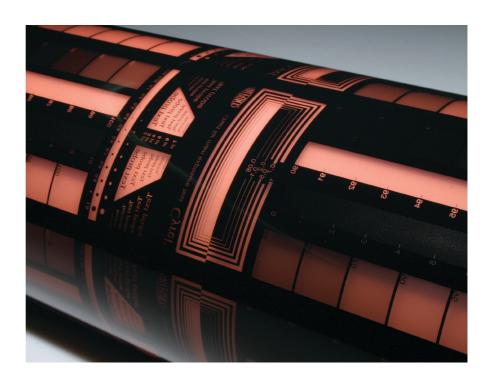
- Прекрасный перенос краски обеспечивает высокую степень однородности печати
- Высокая разрешающая способность дает более высокое качество печати
- Чистый и четкий рельеф изображения
- Исключительный интервал экспозиции гарантирует однократное экспонирование без маскирования
- Прекрасная однородность по толщине снижает время изготовления форм
- Высокая стойкость к озону и искусственному освещению позволяют хранить продукцию в течение длительного времени

## Совместимость с печатными красками и растворителями

Формы Cyrel® DPC представляют собой высококачественные цифровые печатные формы, прекрасно совместимые с красками на водной основе.

### Описание процесса изготовления

- Форма экспонируется через основу для создания «цоколя». Время предварительного экспонирования варьируется в зависимости от необходимой глубины рельефа
- Защитный лист удаляется и цветоделенное изображение записывается на маску с помощью Cyrel® Digital Imager (CDI)
- Проводится основное экспонирование
- Форма обрабатывается в процессоре регламентированными растворителями для удаления неэкспонированных участков
- Осуществляется финишинг с помощью UV-С излучения для удаления остаточной липкости



# **Хранение необработанного** материала

Неэкспонированные формы необходимо хранить в прохладном месте (4-32°С), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Cyrel® DPC имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

#### Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® DPC нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.

### Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, но лучше всего их хранить в плоском виде. Формы не должны

храниться под прямым солнечным светом или слишком интенсивным искусственным освещением. Следует избегать продолжительного воздействия озона в очень высоких концентрациях.



### Типоразмеры

	Cyrel® DPC 67 1,70 мм	Cyrel® DPC 112 2,84 мм	Cyrel® DPC 125 3,17 мм	Cyrel® DPC 155 3,94 мм	Cyrel® DPC 170 4,32 мм	Cyrel® DPC 185 4,70 мм
900 мм х 1200 мм		•		•		
1067 мм х 1524 мм	•	•	•	•	•	
1279 мм х 1651 мм			•	•		•
1279 мм х 2032 мм		•	•	•	•	•

### Технические данные

Жесткость	40 ШорА	38 ШорА	37 ШорА	36 ШорА	36 ШорА	36 ШорА
Воспроизведение градаций	48 линий/см 2–95%	48 линий/см 2–95%	48 линий/см 2–95%	42 линий/см 2–95%	42 линий/см 2–95%	34 линий/см 2–95%
Мин. воспроизводимая толщина линии	0,175 мм	0,175 мм	0,350 мм	0,350 мм	0,350 мм	0,350 мм
Мин. воспроизводимый диаметр точки	250 мкм	250 мкм	500 мкм	500 мкм	500 мкм	500 мкм
Глубина рельефа	0,8–1 мм	0,8-1,2 мм	1–1,5 мм	1,5–2 мм	1,5-2,2 мм	1,8–2,5 мм

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:

000 «ДЮПОН РОССИЯ»

Отдел Полиграфических Технологий 127550 Москва, ул. Прянишникова, 2A

тел.: +7 (095) 797 22 09 факс:+7 (095) 797 22 05 веб-сайт: www.ru.dupont.com www.cyrel.dupont.com

