### **DuPont Imaging Technologies**

### DuPont™ Cyrel® CL

# Лакировальные формы Cyrel® CL – прекрасный результат при отделке полиграфической продукции

Cyrel® CL представляет собой группу фотополимерных лакировальных форм, разработанных для удовлетворения потребностей в отделке полиграфической продукции.

### Области применения

Формы Cyrel® CL применяются для отделки в линию и на отдельных машинах:

- Водным лаком
- УФ-лаком
- Металлизированными красками
- Красками с пигментами Iriodin®

Эта фотополимерная пластина обеспечивает высококачественную отделку печати на картонных коробках, таких как упаковка пищевых продуктов, сигарет, косметики и т.д. Она также применяется в коммерческой печати для выборочного лакирования каталогов, календарей, брошюр и другой продукции.

#### Особенности продукта

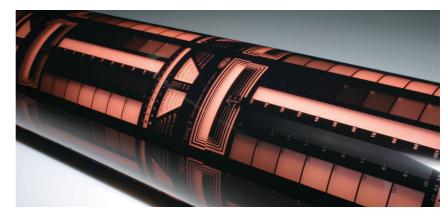
- Отличный краскоперенос обеспечивает безукоризненное качество лакирования
- Высокое разрешение и точная приводка позволяют качественно воспроизводить мелкие детали при выборочном лакировании через лаковую секцию печатной машины
- Высокая тиражестойкость
- Рельеф изображения чистый и четкий
- Возможно многократное применение без потери качества по приводке

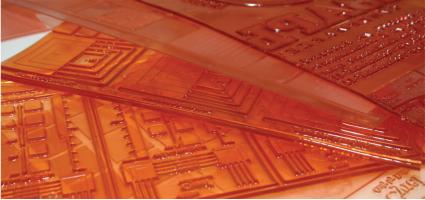
## Совместимость с печатными красками и растворителями

Формы Cyrel® CL совместимы с лаками и красками на водной основе и отверждающимися под воздействием УФ-излучения.

#### Описание процесса изготовления

 Экспонировать пластину через оборотную сторону для создания цоколя рельефа и максимизации светочувствительности.
Время оборотного экспонирования варьируется в зависимости от требуемого рельефа.





- Для нанесения изображения на пластину снять защитную пленку и поместить негативную фотоформу на лицевую поверхность пластины.
- Экспонировать лицевую поверхность пластины с фотоформой.
- Обработать пластину в процессоре печатных форм Cyrel®.
- Провести финишинг для устранения липкости поверхности.
- Дополнительно экспонировать форму для обеспечения полной полимеризации.

# **Хранение необработанного** материала

Неэкспонированные пластины необходимо хранить в прохладном месте (4-32°С), вдали от прямых источников тепла. В упаковках пластин Cyrel® CL имеются прокладки из вспененного полиэтилена, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки

с пластинами хранятся в горизонтальном положении.

### Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® CL нужно обрабатывать без присутствия UV-излучения. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от UV-излучения.

#### Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, но лучше всего их хранить в плоском виде. Формы не должны храниться под прямым солнечным светом или слишком интенсивным искусственным освещением. Следует избегать воздействия озона.



The miracles of science™

### Типоразмеры

	Cyrel® CL4 N 1,14 мм	Cyrel® CL4 P 1,14 мм	Cyrel® CLAM 1,14 мм	Cyrel® CL4AM 1,55 мм	Cyrel® CL 2 0,64 мм
91,4 см х 106,7 см	•	•	•	•	•
81,3 см х 106,7 см	•	•			
27 см х 147.3 см	•	•			
132.1 см х 165.1 см	•	•			

### Технические данные

Жесткость	65 Шор А	65 Шор А	64 Шор А	60 Шор А	60 Шор А
Воспроизведение градаций	2 – 95% 48 линий/см				
Мин. воспроизводимая толщина линии.	0,25 мм				
Минимальный размер изолиро- ванных точек	100 мкм				
Глубина рельефа.	0,4 – 0,9 мм	0,4 – 0,9 мм	0,4 — 0,5 мм	0,4 – 0,9 мм	0,3 – 0,4 мм

### Применение

УФ-лак	**	* * *	***	**	***
Водный лак	***	**	**	***	**
Металлизированные краски	***	***	***	***	n.a неприменимо
Краски с пигментами Iriodin®	***	***	***	***	***

За более подробной информацией просим обращаться по адресу:

000 «ДЮПОН РОССИЯ»

Отдел Полиграфических Технологий 127550 Москва, ул. Прянишникова, 2A

тел.: +7 (095) 797 22 09 факс:+7 (095) 797 22 05 веб-сайт: www.ru.dupont.com www.cyrel.dupont.com

